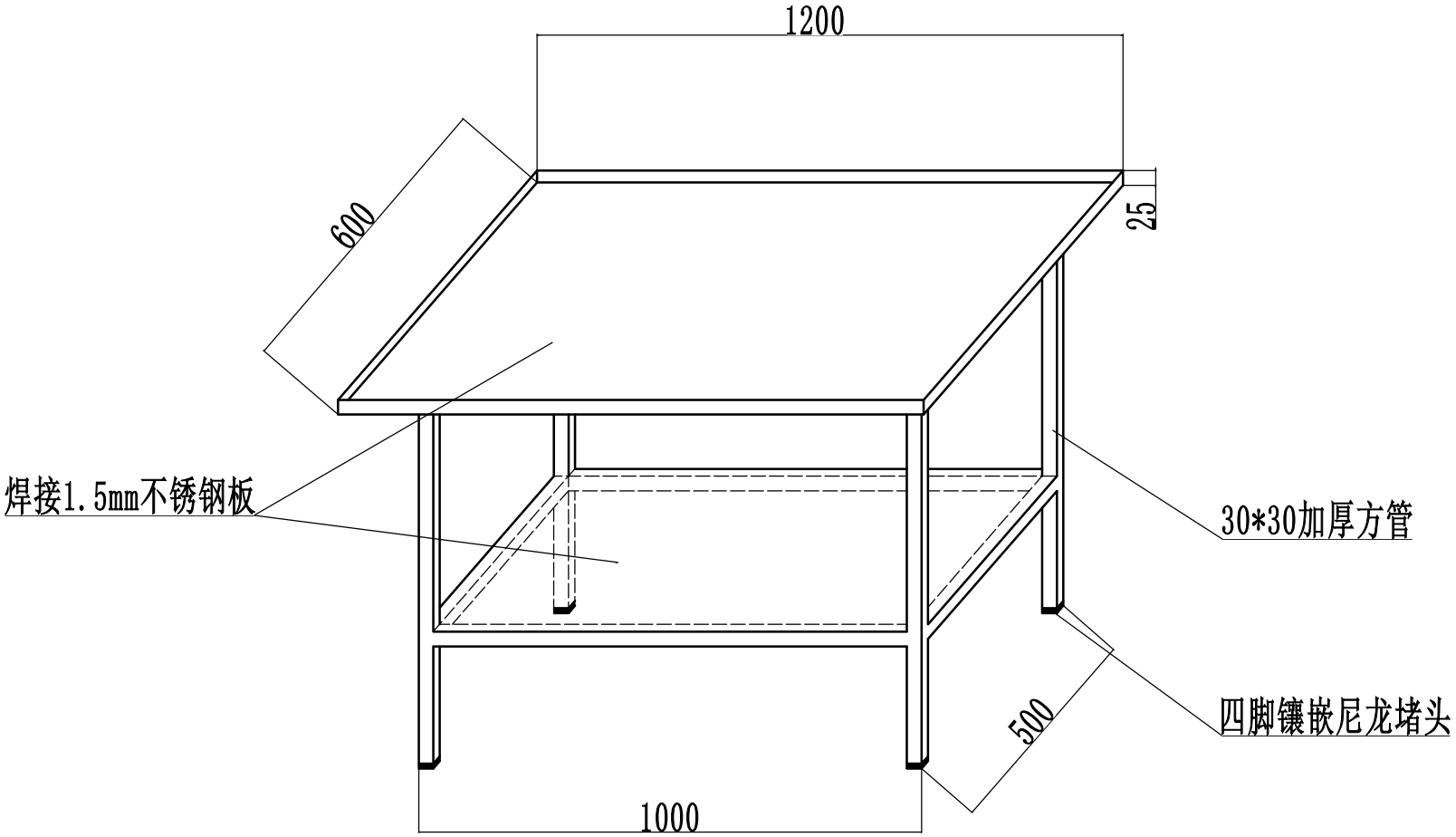

技术要求

1.去除毛刺飞边。

2.焊接牢固，无虚焊。

3.表面喷涂RAL9002油漆（不锈钢不喷漆）

借(通)用件登记
描　图
描　校
旧底图总号
底图总号
签　字
日　期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准	
制图		龚顺鹤	批准	
审核				
工艺			日期	

电机穿钉台			
产品零件名称			
产品零件图号			
材料			
车间	装配车间	设备	
工序号		工位号	

数量	重量	比例
共　张	第　张	

黄石东贝电器股份有限公司